emco

TERMÉKAJÁNLÓ

TOVÁBBI INFORMÁCIÓKÉRT OLVASSA BE A QR KÓDOT!



2026 TERMÉKAJÁNLÓ KIADVÁNY

HYPERTURN 45 ÉS UMILL 630 AJÁNLAT



SZAKÍTSON A KONVENCIÓKKAL A NAGYOBB TERMELÉKENYSÉG ÉRDEKÉBEN!

Váljon az értékesítés és megtakarítások bajnokává.
Növelje az értékesítési volument.
Arasson győzelmet a jelentős megtakarításokkal.

HYPERTURN 45 és UMILL 630 gépeinkkel összetett munkadarabokat is gyárthat, a termelékenység és hatékonyság csökkenése nélkül. Legyen szó esztergálásról vagy marásról, ezek a sokoldalú gépek a kategóriájukban egyszerűen verhetetlenek. Ugyanez érvényes az ár tekintetében is. Növelje teljesítményét úgy, hogy a hatalmas megtakarítási potenciállal eközben sikert sikerre halmoz. A nagyobb értékesítési számokért. A jobb eredmény érdekében. Az erősebb piaci pozícióért.

HYPERTURN 45
MEGNÖVELT MOZGÁSTARTOMÁNY ÉS RUGALMASSÁG



▶ Harmadik generációjába érve, az új HYPERTURN 45-G3 legfőbb jellemzője, hogy kiválóan egyesíti a jelentősen megnövelt munkateret a kompakt gépfelépítéssel. Kompakt, de nagy munkaterületű CNC eszterga-marógép, amely precíz és összetett megmunkálást tesz lehetővé egy befogással. Gyors tengelymozgása és dinamikája révén növeli a termelékenységet, miközben garantálja a pontosságot és a megbízhatóságot. Fejlett szoftverei és könnyen kezelhető vezérlése optimalizálja a gyártási folyamatokat és csökkenti az állásidőt, mely különösen előnyös a magas automatizálási igényű iparágakban.

Két revolverfej
✓ Rövidebb alkatrész beállítási- és átállási idő.
✓ Bonyolultabb és változatosabb munkadarabok.

Egyedi hibrid gépágy
✓ Magasabb szintű folyamat megbízhatóság.
✓ Nagyobb autonómia.

HYPERTURN 45
189.000,- EURÓTÓL

Rendkívül dinamikus fő- és ellenorsó
✓ Nagyobb teljesítmény.
✓ Rugalmasabb alkalmazhatóság.

Kategóriájában a legjobb Y-tengelyes kialakítás
✓ Maximális stabilitás.
✓ Kisebb, géphez kötött munkaerőigény.

UMILL 630 MOZGÓOSZLOPOS ÖTTENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT



▶ Az Emco Umill 630 egy magas precizitású, kompakt függőleges öttengelyes megmunkálóközpont, amely a legújabb technológiát alkalmazza a kiemelkedő megmunkálási eredmények érdekében. Az egyszerűsített programozási lehetőségek és az intuitív kezelőfelület gyors beállítást biztosítanak, míg a robusztus konstrukció és a hosszú élettartam garantálja a megbízhatóságot. Különösen hatékony a bonyolult alkatrészek megmunkálásában, és a versenytársakhoz képest is kiemelkedő teljesítményt nyújt.

Alacsony karbantartási igényű nyomatékhajtás
✓ Hosszabb élettartam.
✓ Magasabb szintű folyamat megbízhatóság.

UMILL 630
199.000,- EURÓTÓL

Kiemelkedő B-tengely
✓ Lenyűgöző, ±100°-os forgástartomány.
✓ Magasabb szintű pontosság.

Nagy teljesítményű motorral szerelt orsó
✓ Ragyogó felületi minőség.
✓ Rövidebb ciklusidők.

Dinamikus hajtás az összes lineáris tengelyen
✓ 50 m/perces gyors mozgás.
✓ Szélesebb munkadarab választék.

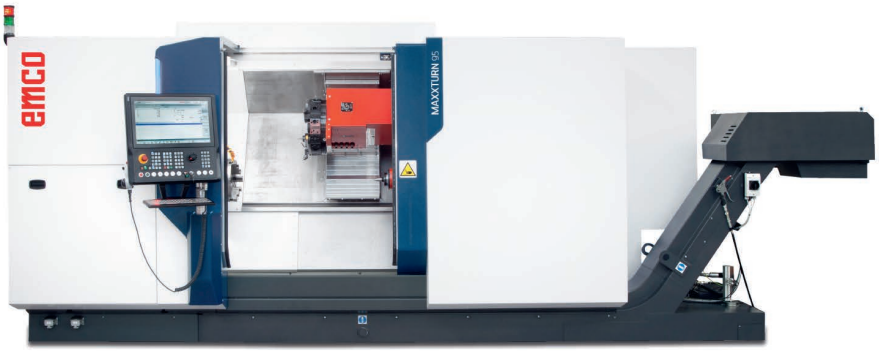


MAXXTURN 95 x 1400 MY (MS)
Y TENGELYES, HAJTOTT SZERSZÁMOS NAGY TELJESÍTMÉNYŰ ESZTERGAGÉP

MAXXTURN 95 199.900,- EURÓTÓL

- nagy pontosság és stabilitás a tökéletes és megbízható megmunkálásért
- optimalizált megmunkálási sebesség a termelékenység maximalizálása érdekében
- modern kialakítás komplex megmunkálási műveletekhez
- könnyű működtetés a legkorszerűbb Sinumerik ONE vezérléssel

ELÉRHETŐ CSOMAGAJÁNLATOK:
- TECHNOLÓGIA csomagajánlat
- GYÁRTÁS csomagajánlat
- UNIVERZÁLOS RÚD ADAGOLÓ csomagajánlat
- UNIVERZÁLIS ROBOT csomagajánlat
- EXTRA PRECIZITÁS csomagajánlat
- SZERSZÁMBEMÉRŐ csomagajánlat
- **Részletekért forduljon bizalommal értékesítői kollégáinkhoz!**



MMV 3200 MOZGÓOSZLOPOS MEGMUNKÁLÓKÖZPONT
STABILITÁS, TECHNOLÓGIA, RUGALMASSÁG

MMV 3200 399.000,- EURÓTÓL

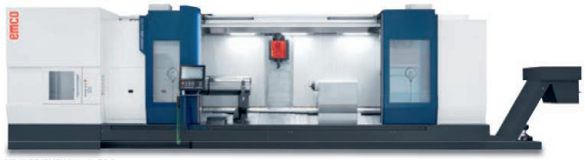
- a gépágy stabil, strukturált hegesztett acélszerkezet, garantálja a nagyfokú merevséget és a kiváló rezgéscsillapítást, melyek szükségesek az optimális és stabil körülmények közötti hosszú idejű megmunkáláshoz
- X-tengely forgó csapágyas golyósorsóval szerelve a maximális pontosság érdekében
- a B-tengelyt rendkívül dinamikus nyomatékú motor hajtja, így a fej nagy, +/- 120 fokos tartományban fordítható el
- kiváló teljesítmény megnövelt Y-tengely mozgással és nagy teherbírással
- fejlett automatizálás robotok és komissiózó állomások integrálásának lehetőségével
- direkt hajtású golyósorsók az Y- és Z-tengelyeken, precíz és nyugodt járás
- vezérlés: Sinumerik ONE vagy Heidenhain TNC640

ELÉRHETŐ CSOMAGAJÁNLATOK:
- BASIC csomagajánlat
- TECHNOLÓGIA csomagajánlat
- GYÁRTÁS csomagajánlat
- AUTOMATIZÁLÁS csomagajánlat
- **Részletekért forduljon bizalommal értékesítői kollégáinkhoz!**



ESZTERGA ÉS MARÓ KÖZPONTOK

HYPERTURN POWERMILL


HYPERTURN 200 PM


HYPERTURN 100 PM


HYPERTURN 65 PM G2


HYPERTURN 65 PM

HYPERTURN


HYPERTURN 110


HYPERTURN 95


HYPERTURN 65 TT


HYPERTURN 65 DT


HYPERTURN 45 G3


HYPERTURN 45 G2

ESZTERGAKÖZPONTOK

MAXXTURN


MAXXTURN 200


MAXXTURN 110


MAXXTURN 95


MAXXTURN 65-.000


MAXXTURN 65 G2


MAXXTURN 45 G2


MAXXTURN 25

EMCO VERTICAL


EMCO VERTICAL VT 400


EMCO VERTICAL VT 260


EMCO VERTICAL VT 160

EMCOTURN


EMCOTURN E65


EMCOTURN E45


EMCOTURN E25

ÖTTENGELYES MEGMUNKÁLÓKÖZPONTOK

UMILL


UMILL 1800


UMILL 1500


UMILL 750


UMILL 630

EMCO MMV


MMV 3200 / MMV 4200 / MMV 5200 / MMV 6200


MMV 2000

PORTÁL TÍPUSÚ MARÓGÉPEK


DYNAMILL G5


DYNAMILL


MEGAMILL


POWERMILL

MOZGÓOSZLOPOS MARÓGÉPEK

MOZGÓOSZLOPCS MARÓGÉPEK


ECOMILL


ECOMILL PLUS


MECMILL


MECMILL PLUS

MAXXMILL


MAXXMILL 750


MAXXMILL 630

EMCOMILL


EMCOMILL 1200


EMCOMILL 750


EMCOMILL E350

EMCOMAT MARÓGÉPEK

EMCOMAT


EMCOMAT E-200 MC


EMCOMAT 20 D


EMCOMAT 17 D


EMCOMAT 14 D


EMCOMAT FB-600 MC


EMCOMAT FB-450 MC


EMCOMAT FB-600


EMCOMAT FB-450


EMCOMAT FB-3 L

OKTATÓGÉPEK

CONCEPT TURN


CONCEPT TURN 460


CONCEPT TURN 260


CONCEPT TURN 105


CONCEPT TURN 60

CONCEPT MILL


CONCEPT MILL 260


CONCEPT MILL 105


CONCEPT MILL 55

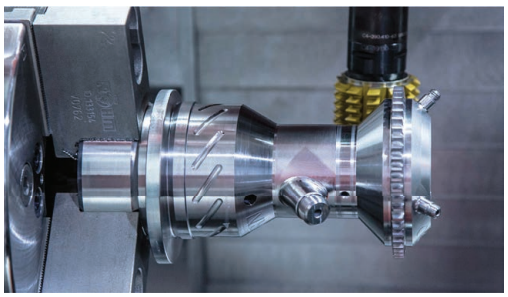
HYPERTURN 65 POWERMILL G2 ESZTERGA ÉS MARÓ KÖZPONT
MEGNÖVELT TERMELÉKENYSÉG A KOMPLEX MUNKADARABOK MEGMUNKÁLÁSBAN

emco

A HYPERTURN sorozatot arra tervezték, hogy **maximális termelékenységet** nyújtson a kisszériás gyártásban egészen az egydarabos megmunkálásig. Egyetlen munkafolyamatban végezhetők el az összetett és kifinomult esztergálási, fúrási, marási, valamint fogaskerék forgácsolási műveletek, nincs szükség a munkadarab többszöri befogására vagy ideiglenes tárolására. **Kiemelkedő a méretpontosság,** miközben csökkent a helyigény, a szerszámköltség, a gyártásra fordított idő, valamint az emberi beavatkozás szükségessége.







FŐORSÓ
Az akár 37 kW-os, 110 Nm-es nyomatékú és 12 000 ford./perc fordulatszámú maróorsó pedig a **komplex geometriájú munkadarabok komplett megmunkálását végzi nagy termelékenységgel**. A direkt hajtású B-tengely **magas dinamikát és kontúrpontosságot** biztosít a szimultán öttengelyes megmunkálás során. Csökkent a szerszámcserére fordított gépi mellékidő is.

A HSK-T63 vagy PSC63 orsócsatlakozással ellátott **nagy teljesítményű maróorsó** esztergálási, fúrási és marási műveletekhez egyaránt használható. A maróorsó fokozatmentesen **± 120°-kal elforgatható** és tetszőleges pozícióban rögzíthető. A **±120 mm-es Y-lökettel** a legbonyolultabb megmunkálási folyamatok – például fogaskerék forgácsolás, forgattyúcsapok esztergálása/marása, öttengelyes megmunkálás, stb. – is elvégezhetők.

SZERSZÁMTÁR
A maróorsóhoz alkalmazott 40, 80 vagy 120 férőhelyes szerszámtárak több lehetőséget kínálnak a komplett megmunkáláshoz, **alacsony beállítási igényekkel**, valamint **nagy stabilitással** az esztergálási és marási műveleteknél. A frontoldali elrendezés **leegyszerűsíti a betárazási folyamatot** és **ergonomikus munkakörülményeket** biztosít. Esztergálásnál az új generációs, szimpla vagy dupla hajtott szerszámcserélő alapkiépítésben BMT interfésszel és közvetlen meghajtással rendelkezik és **nagyobb stabilitást, ill. pontosságot biztosít.** A marógépekhez hasonló teljesítményadatok lehetővé teszik az esztergált és mart **alkatrészek komplett megmunkálását.**

A HYPERTURN GÉPKONCEPCIÓ
A rendkívül **merev és kompakt hegesztett acélszerkezetet** speciális, **rezgéselnyelő betonanyaggal (HYDROPOL®)** töltik ki. A nagyobb igénybevételnek kitett területeken további megerősítések növelik a gépágy merevségét, így lehetőség nyílik a fő-, ellen- vagy maróorsó **nagy teljesítményének korlátlan kihasználására**. Az eredmény: jobb felületminőség, szükebb tűrések és megnövelt szerszámélettartam.

A **kiváló ergonómiájú munkatér** remek hozzáférést biztosít az egyes alkatrészekhez. A nagy terek még a kritikus anyagok megmunkálásakor is **ideális forgácsáramlást** biztosítanak. A sérülések elkerülése érdekében minden vezeték rozsdamentes acél borítást kapott.

A burkolat **100%-os védelmet** nyújt a kirepülő forgácsok és a hűtőfolyadék ellen. A **nagy biztonsági üvegajtó** akadálytalan belátást biztosít a munkatérre. Az ergonomikusan elhelyezett, 90°-ban és 200 mm-en belül **állítható kezelőpanel** vízszintesen mozgatható a gépajtó közepe felé.

REVOLVER
A C-tengely meghatározott előtolással tetszőleges pozícióba mozgatható, így a kerületen vagy akár az elülső felületen is **könnyen létrehozhatók az összetett kontúrok.** Az ezen mozgások programozására szolgáló szoftver (hengerinterpoláció és/vagy TRANSMIT) a felszereltség része. A **szinkron menetvágás és a sokszögesztergálás** szintén az alapfelszereltség részei.



Műszaki adatok	HYPERTURN 65 PM G2
Orsó távolság	1500 mm
Főorsó teljesítmény	38 kW
Főorsó nyomaték	800 Nm
Ellenorsó teljesítmény	33 kW
Ellenorsó nyomaték	420 Nm

HYPERTURN POWERMILL CNC ESZTERGA ÉS MARÓ KÖZPONTOK
ERŐS MARÓORSÓVAL ÉS SZERSZÁMCSERÉLŐVEL

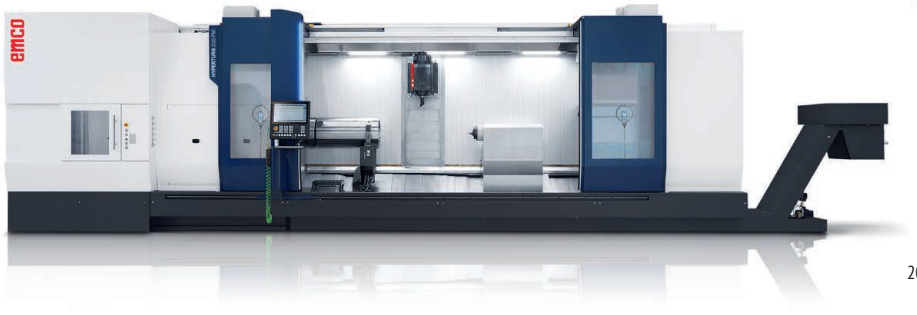
emco

▶ **Hyperturn 65 PM** nagy teljesítményű eszterga- és maróközpont - nagyobb tér, nagyobb teljesítmény, komplex gép, több lehetőség! Nagy áteresztőképességű főorsó, nagy teljesítményű ellenorsó, revolverfej és B-tengelyen a kiemelkedően erős, nyomatékos, direkt meghajtású maróorsó a szimultán 5-tengelyes megmunkálásokhoz. Mindez a Hyperturn széria jól bevált tulajdonságaival ötvözve lehetővé teszi bármely géppark nagy teljesítményű bővítését.

▶ A **Hyperturn 100 PM és 200 PM** nagy teljesítményű gépek nagy méretű összetett alkatrészek, akár 5 tengelyes megmunkálásához. 800 mm vagy 1000 mm-es elforduló átmérővel, ellenorsóval, vagy szegnyereggel sokrétű alkalmazásokhoz nagy teljesítményű szögbe forduló maróorsóval, 40-100 szerszámhelyes tárral, valamint fogaskerék hajtás mentes, direkt hajtású szerszámrevolverrel.



65 PM



200 PM

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

Műszaki adatok	HYPERTURN 65 PM G2	HYPERTURN 65 PM G1	HYPERTURN 100 PM	HYPERTURN 200 PM
Főorsó áteresztése	Ø 65 / 102 mm	Ø 65 / 76,2 / 95 mm	Ø 106 mm	Ø 165 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 500 mm	Ø 500 mm	Ø 750 mm	Ø 1000 mm
Max. fordulatszám	5.000 ford./perc	5.000 ford./perc	3.500 ford./perc	1.800 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	29 kW	37 kW	53 kW	84 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	22 kW	39 kW	33,8 kW	80 kW

HYPERTURN CNC ESZTERGAKÖZPONTOK
FŐ ÉS ELLENORSÓVAL, AKÁR 3 Y-TENGELYES HAJTOTT SZERSZÁMREVOLVERREL ÉS C-TENGELLYEL

emco

▶ Az új **Hyperturn 45** kiváló dinamikájával és rugalmasságával emelkedik ki a sorból. Két nagy teljesítményű orsóval, két revolverfejjel és egy Y-tengellyel rendelkezik. Kialakítása révén a nagy kihívást jelentő gyártási feladatokat is könnyedén kezeli. Kompakt méreteivel, illetve kiváló statikus és dinamikus merevségével biztosítja a feltételeket nagypontosságú munkadarabok gyártásához közepes és nagy sériaszámban. Alkalmazási területei: általános gép- és készülékgyártás, precíziós gépgyártás, gyógyászati technika és ékszeripar.

▶ A 3. generációs **Hyperturn 45-G3** kiemelkedik a nagy mértékben megnövelt munkaterületével, mégis kompakt felépítésével. Mindez lehetővé teszi a 12 vagy 16 állásos, direkt hajtású revolverfej VDI vagy BMT csatlakozás integrációját. Az alapmodell a VDI szervo vezérlésű gyorsváltó revolvert tartalmazza, így ügyfeleink továbbra is használni tudják a már meglévő szerszámbefogóikat. Az új gép 0-8000 percenkénti fordulatszám tartománnyal rendelkezik. A megnövekedett dinamika mellett a gép nagy pontosságot és kiváló hőstabilitást biztosít.

▶ A **Hyperturn 65** intelligens, moduláris felépítésével kiváló feltételeket biztosít az ügyfelek speciális igényeinek kielégítésére. Két azonos felépítésű és nagy teljesítményű esztergaorsó biztosítja a korlátok nélküli komplett megmunkálást. A két szerszámrevolver a keresztszánon opcionális Y-tengellyel garantálja a termelékenységet. A szerszámrevolver mindegyik állása álló, meghajtott maró és fúró szerszámmal is felszerelhető.

▶ A **Hyperturn 95/110** gépeket arra tervezték, hogy nagyobb termelékenységet biztosítsanak a sorozatgyártásban. Legyen szó rúd-, tengely-, tárcsa- vagy kúpos alkatrészek gyártásáról, a moduláris felépítésű Hyperturn 95/110 modellek bármilyen megmunkálási feladat kivitelezésére képesek. Különösen jól alkalmazhatóak a gépjármű iparban, a gépiparban, csúszócsapágy technológiában és a repülőgép iparban különféle alkatrészek nagy mennyiségű gyártására.



HYPERTURN 45 G3

HYPERTURN 95

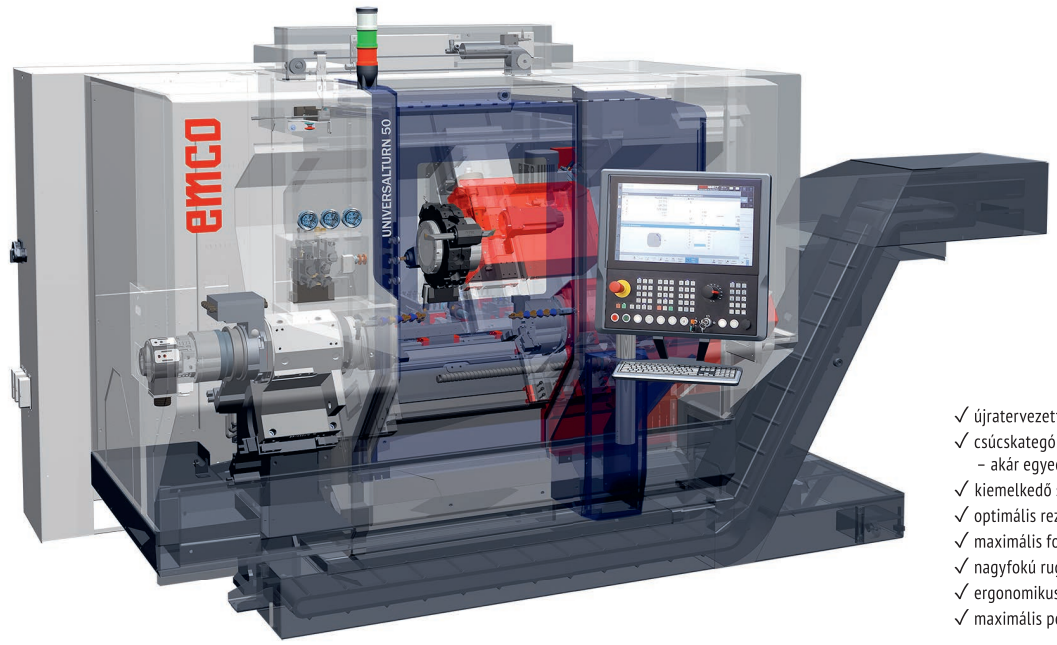


Műszaki adatok	HYPERTURN 45 G2	HYPERTURN 45 G3	HYPERTURN 65	HYPERTURN 95	HYPERTURN 110
Főorsó áteresztése	Ø 45 / 51 mm	Ø 45 / 51 / 65 mm	Ø 65 / 76,2 / 95 mm	Ø 95 mm	Ø 95 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 300 mm	Ø 300 mm	Ø 500 mm	Ø 710 mm	Ø 710 mm
Max. fordulatszám	7.000 ford./perc	7.000 ford./perc	5.000 ford./perc	3.500 ford./perc	2.500 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	15 kW	15 kW	37 kW	33 kW	52 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	4 kW	8 kW	6.7 kW	14 kW	14 kW

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

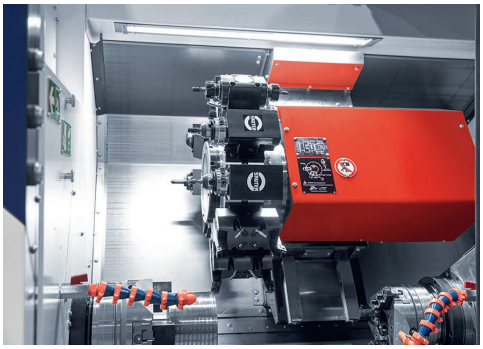
UNIVERSALTURN 50
UNIVERZÁLIS CNC ESZTERGAGÉP, NAGY TELJESÍTMÉNNYEL PRECÍZ MUNKAVÉGZÉSHEZ

- nagy pontosságú esztergaközpont, mmely rúdanyagok teljes megmunkálására alkalmas, akár 51 mm furat-átmérőig
- integrált Y-tengely a bővített marási lehetőségekhez és maximális megmunkálási sokoldalúsághoz
- nagy dinamikájú hajtásrendszerek a rövid ciklusidők és a kiemelkedő pontosság érdekében
- kompakt ellenorsó a hátoldali megmunkálások precíz elvégzéséhez, újrabefogás nélkül
- nagy teljesítményű szerszámtorony, akár 12 hajtott szerszámhely pozícióval
- automatizálási megoldások – az integrált forgó rakodóktól a portálrendszerekig
- masszív öntött gépágy a maximális merevség, rezgéscsillapítás és folyamatbiztonság érdekében
- abszolút mérőrendszer a maximális ismétlési pontosságért, referenciapont-felvétel nélkül
- intuitív kezelhetőség SINUMERIK ONE vezérléssel – opcionálisan FANUC 0i Plus vezérléssel
- tökéletesen összehangolt gépkoncepció a gépgyártás, autóipar, orvostechnika és számos egyéb terület számára



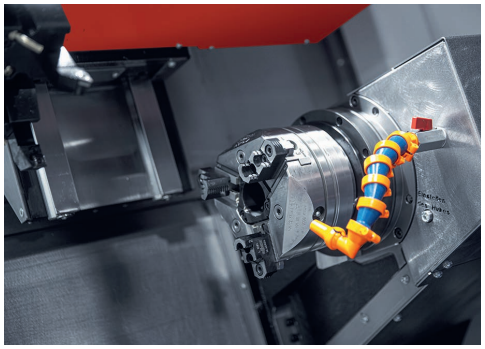
KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

- ✓ újratervezett, moduláris rendszer és alapgép-koncepció
- ✓ csúcskategóriás univerzális esztergálás, fúrás és marás – akár egyedi darabgyártáshoz is
- ✓ kiemelkedő stabilitás
- ✓ optimális rezgéscsillapítás
- ✓ maximális forgácsolási teljesítmény
- ✓ nagyfokú rugalmasság
- ✓ ergonomikus kialakítás
- ✓ maximális pontosság



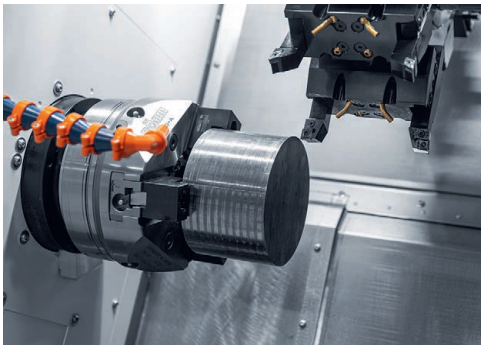
UT50 SMY szerszámtár

- Kifejezetten nagy marási arányú megmunkálási feladatokra tervezték. 12 állásos BMT45P csatlakozófelülettel rendelkezik, és kettős motortechnológiát alkalmaz:
  egy szervomotor biztosítja az indexelést (forgatómozgást), míg egy másik, vízhűtéses motor – közvetlenül a toronytárcsába integrálva – hajtja meg közvetlenül a szerszámtartókat.



Ellenorsó – UT50 SMY kivitel (direkt hajtással)

- Az ellenorsó külön lineáris vezetékeken kerül elhelyezésre, és automatikusan, akár 510 mm lökethosszon mozog.
- A löketfigyeléssel ellátott, hűtőfolyadékkal átöblített munkadarab-kilökő rendszer megbízhatóan biztosítja a kész darabok eltávolítását.
- Opcionálisan 50 mm áteresztőképességű üreges befogóhenger áll rendelkezésre, mely ideális hosszú tengelyek ellenorsón keresztüli kirakodásához.



Főorsó – UT50 SMY kivitel (direkt hajtással)

- A UNIVERSALTURN 50 integrált orsómotorjai (ISM), nagyméretű precíziós csapágyakba ágyazva, széles fordulatszám-tartományt és kiváló körfutási pontosságot biztosítanak – ideálisak acél gazdaságos megmunkálásához, valamint alumínium nagysebességű forgácsolásához.
- A szimmetrikus kialakítású orsóházak, a csapágypontoknál elhelyezett hőmérséklet-érzékelők és a folyadékhűtés együttesen magas termikus stabilitást és megbízható gyártási folyamatot garantálnak.

Műszaki adatok	UT 50
X/Y/Z-tengely úthossz	175 / + 40 – 40 / 510 mm
Rúd átmérő	50 / 50,8 mm
Orsó furat	59 mm
Max. esztergálható átmérő	200 mm
Ágy feletti elfordítható átmérő	430 mm
X/Y/Z-tengely gyorsjárat	24 / 10 / 30 m/p.
X/Y/Z-tengely előtoló erő	4000 / 4000 / 6000 N
M+MY méret (h x sz x m)	3320 x 2350 x 2100 mm
SMY méret (h x sz x m)	3500 x 2600 x 2100 mm

UT 50 főorsó	
Max. sebesség	6200 f/p.
Főorsó csatlakozás	DIN 55026 KK5
Max. nyomaték (szíjhajtás)	71 / 143 Nm
Max. nyomaték (közvetlen hajtás)	105 / 147 Nm
UT 50 ellenorsó	
Maximális fordulatszám	6200 f/p.
Csatlakozás	DIN 55026 KK5
Max. nyomaték (közvetlen hajtás)	105 / 147 Nm

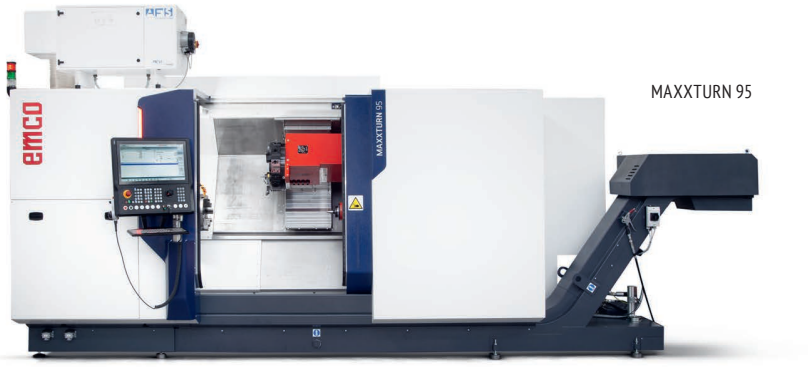
Szerszámcserélő	
VDI méret	VDI 30
Szerszámhelyek száma	12 db.
Hajtott szerszámhelyek	6 db.
Max. sebesség	5000 f/p.
Max. teljesítmény	4 kW
Max. nyomaték	16 Nm

MAXXTURN UNIVERZÁLIS CNC ESZTERGA KÖZPONTOK
FŐ ÉS ELLENORSÓVAL, HAJTOTT SZERSZÁMREVOLVERREL ÉS Y-TENGELLYEL

Esztergálás és marás egy gépben!

- Tökéletes megoldás a gazdaságos, teljes megmunkáláshoz. Átfogó felszereltségével a MAXXTURN széria mindent tartalmaz, amire az ügyfeleknek szüksége van ahhoz, hogy hatékonyan gyártsák az összetett esztergált és megmunkált alkatrészeket – a pontosság és az ár szempontjából is.
- Kiemelkedően stabil Y-tengely nagy lökettel - szinte korlátlan megmunkálási lehetőségre képes, maximális pontossággal.

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!



MAXXTURN 95



MAXXTURN 25

Műszaki adatok	MAXXTURN 25	MAXXTURN 95	MAXXTURN 110	MAXXTURN 200
Főorsó áteresztése	Ø 25 mm	Ø 95 mm	Ø 106 mm	Ø 190 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 114 mm	Ø 500 mm	Ø 680 mm	Ø 1000 mm
Max. fordulatszám	8.000 ford./perc	3.500 ford./perc	3.500 ford./perc	1.800 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	6,5 kW	42 kW	52 kW	84 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	1,2 kW	10 kW	17,6 kW	19,8 kW

EMCOTURN CNC ESZTERGA KÖZPONTOK
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ, PRECÍZIÓS FŐORSÓVAL

- Az EMCO történelmében több évtizedre nyúlik vissza az EMCOTURN gépcsalád létrejötte. A stabil gépváz az előfeszített vezetőkkel és a precíziós orsókkal egyaránt a minőség szolgálatában áll. Opcionálisan szerelhető ellenorsóval vagy Y-tengellyel. Automatizációs lehetőségek tekintetében számos megoldás áll az ügyfelek rendelkezésére! A gépek Sinumerik 828D vagy Fanuc 0i TF vezérléssel elérhetőek. Egyedülálló módon az E45 és E65 modellek már a legmodernebb Heidenhain CNC Pilot 640 konfigurációban is rendelhetőek.

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!



EMCOTURN E25

Műszaki adatok	EMCOTURN E25
Főorsó áteresztése	Ø 25 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 85 mm
Max. fordulatszám	6.300 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	5,5 kW
Max. hajtott szerszámteljesítmény	1,2 kW

EMCOMAT ESZTERGAGÉP SZÉRIA
CIKLUSVEZÉRELT, HAGYOMÁNYOS ESZTERGÁLÁS

- Kiválóan alkalmas nagy pontosságú munkákhoz és javításokhoz. Az univerzális EMCOMAT hagyományos esztergapadok azok számára készülnek, akik kis műhelyterületen szeretnének precíz munkát végezni.
- Ahol a hagyományos gépek szembesülnek korlátaival, ám a CNC gépek még túl drágák, az EMCO ciklusvezérelt esztergái gazdaságos alternatívát kínálnak.



EMCOMAT E200 MC

Műszaki adatok	EMCOMAT 14D	EMCOMAT 17D	EMCOMAT 20D	EMCOMAT E200 MC
Főorsó áteresztése	Ø 40 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 50 / 53 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 140 mm	Ø 340 mm	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Max. fordulatszám	4.000 ford./perc	3.000 ford./perc	3.000 ford./perc	4.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	7,5 kW	5,3 kW	5,3 kW	7,5 / 10 kW
Csúcstávolság	650 mm	700 mm	1000 mm	1000 mm

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

EMCOMILL CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONTOK
CNC MARÁS 3 TENGELYEN, MOZGÓ OSZLOPOS KIVITELBEN

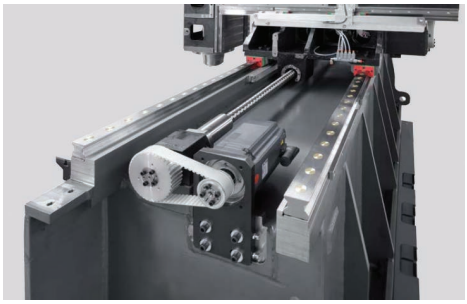
emco

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

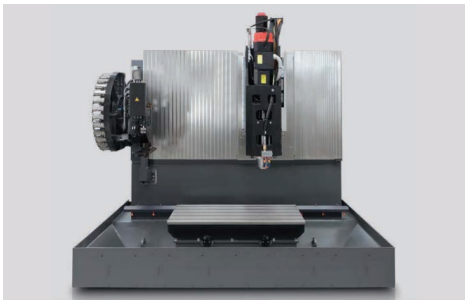
▶ Szinte minden forgácsolóüzemben képes megállni a helyét az EMCOMILL gépcsalád bármelyik tagja. A 3 tengelyes marás termelékeny szerszámgépei számos iparág számára nyújtanak kiváló ár/érték arányt. Univerzális kialakítás, konvencionális 3 tengelyes CNC marásra optimalizálva. Jellemző felhasználási területe a finommechanika és optikai alkatrészgyártás, de nagyobb mérettartománnyal rendelkező gépei a szerszámiparban is bizonyítottak már!



EMCOMILL 1200



▶ a központi zsírkenésű golyósorsók és a lineáris görgős vezetékeknagy ellenállást biztosítanak a mechanikai igénybevétellel szemben, és nagy, rezgésmentes mozgási sebességet garantálnak



▶ nagy teljesítmény igényű és pontos megmunkálásokhoz kifejlesztett mozgóoszlopos kialakítás

Műszaki adatok	EMCOMILL E750	EMCOMILL 1200	EMCOMILL 1800
X-tengely mozgástartomány	750 mm	1200 mm	1800 mm
Asztalméret	900 x 630 mm	1300 x 630 mm	2000 x 650 mm
Asztal terhelhetőség	800 kg	1500 kg	2000 kg
Max. fordulatszám	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc
Szerszámtár	30 / 40 db	30 / 40 db	30 / 40 db

MAXXMILL 3 + 2 TENGELYES CNC MARÓGÉPEK
SOKOLDALÚ ALKATRÉSZGYÁRTÁS KÖLTSÉGHATÉKONYAN

emco

▶ A MAXXMILL billenő körasztallal szerelt függőleges megmunkálóközpontok ideálisak az alkatrészek ötoldalú megmunkálásához. Korunk előretekintő gyártásszervezési szakemberei elvárásainak megfelelően megnőtt az igény azon megmunkálógépekre, melyeken akár egy felfogással elkészíthető munkadarabok, jelentős mellékidő csökkentéssel és megnövekedett méretpontossággal gyárthatóak. Kis- és közepes szériák költséghatékony gyártása a MAXXMILL termelékenységének köszönhetően nem kihívás. Tökéletes üzemek, ipari középvállalkozások (pl. gépjárműalkatrész-gyártók), általános gépgyártó vállalatok számára.



MAXXMILL 630



MAXXMILL 750

Műszaki adatok	MAXXMILL 630	MAXXMILL 750
X-tengely mozgástartomány	500 + 50 mm	750 + 50 mm
Asztalméret	630 x 500 mm	750 x 600 mm
Asztal terhelhetőség	200 kg	300 kg
Max. fordulatszám	12.000 – 15.000 ford./perc	12.000 – 15.000 ford./perc
Szerszámtár	30 / 60 db	30 / 40 / 60 db

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

UMILL 630 / UMILL 750 CNC MARÓGÉPEK
SZIMULTÁN 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÓGÉPEK

emco

▶ Az EMCO a technológiai fejlődéssel és az ügyfelek igényeivel lépést tartva alkotta meg az UMILL szériát, mely a rendkívül bonyolult alkatrészek megmunkálását könnyíti meg a szerszám és alkatrészgyártó vállalkozások számára. Robosztus felépítésüknek és nagy dinamikájuknak köszönhetően, az UMILL gépek a folyamatos 5 tengelyes megmunkálás során nyújtják az EMCO által megszokott magas minőséget és kiváló ár/érték arányt.



UMILL 630



UMILL 750

Műszaki adatok	UMILL 630	UMILL 750	UMILL 1000
X-tengely mozgástartomány	550 + 50 mm	750 + 50 mm	900 mm
Asztalméret	630 x 500 mm	750 x 600 mm	800 x 800 mm
Asztal terhelhetőség	200 kg	400 kg	1000 kg
Max. fordulatszám	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc	15.000 ford./perc
Szerszámtár	30 / 60 / 90 db.	40 (60/90) db.	30 (60/90) db

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

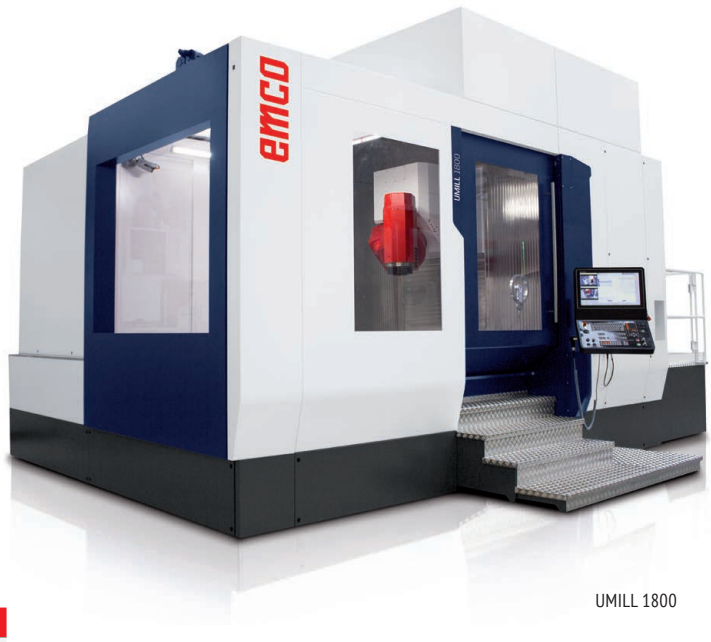
UMILL 1500 / UMILL 1800 PORTÁL KIALAKÍTÁSÚ
SZIMULTÁN 5 TENGELYES NAGY SEBESSÉGŰ MARÓGÉPEK

emco

▶ feszültségmentesített ágyazat
▶ függőleges kialakítású főorsó hajtás a keresztgerendán elhelyezve
▶ folyamatos körinterpolációjú 5-tengelyes, 45/58 kW-os nagy sebességű főorsó HIRTH csatlakozással
▶ folyamatos forgatású, holtjáték mentes nyomatékmotoros, indexálható körasztal (1700 x 1400 mm)
▶ termikus kondícionáló rendszer (A-, B-, C-tengely hajtások hőmérséklet ellenőrzése)
▶ főorsón keresztüli (40 baros) és gyűrűs (6 baros) hűtőfolyadék-rendszer
▶ forgácskihordó-rendszer a megmunkálási terület 2 oldalán



UMILL 1500



UMILL 1800

Műszaki adatok	UMILL 1500	UMILL 1800
X-tengely mozgástartomány	1500 mm	1800 mm
Asztalméret	1400 x 1200 mm	1700 x 1400 mm
Asztal terhelhetőség	3500 kg	5000 kg
Max. fordulatszám	12.000 ford./perc	12.000 ford./perc
Szerszámtár	88 / 122 / 203 db	88 / 122 / 203 db

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

MMV MOZGÓOSZLOPOS MARÓGÉP SZÉRIA
MODULÁRIS FELÉPÍTÉSSEL, 3-, 4- VAGY 5 TENGELYES MEGMUNKÁLÁSHOZ

emco

▶ Az MMV megmunkálóközpontok tervezése során fő szempontot jelentett a rögzített asztal, melynek köszönhetően közepes és nagy méretű alkatrészek felfogása és megmunkálása egyszerűsödik le. Opcionálisan elérhető 3 + 2 tengelyes kialakítása méretpontosság és hatékonyság szempontjából is támogatja a több oldalú megmunkálást. Az általános gépgyártástól kezdve, a szerszámiparon át egészen a repülőgépgyártásig, számos területre ideális választás. Ezen modellek a nagy megmunkálási teljesítmény mellett maximális pontosságot és kiváló felületi tulajdonságokat biztosítanak a jelentősen nagy tömegű rezgéselnyelő géptestnek és kiemelkedően nagy nyomatékú maróorsónak köszönhetően.



MMV 2000

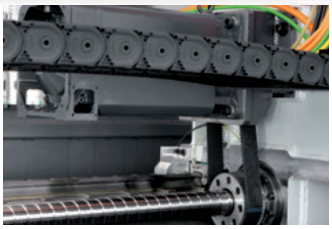
KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

MMV 3200



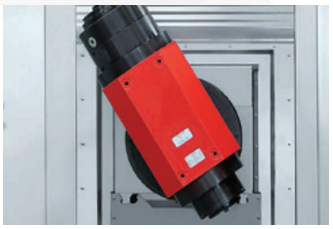


MMV 4200



Tengely meghajtás

▶ A tengelymozgást a forgó anyával szerelt rögzített golyósorsó biztosítja. A pozicionálási pontosságot lineáris mérőléc garantálja.



B-tengely

▶ A B-tengelyt rendkívül dinamikus nyomatékú motor hajtja, így a fej nagy, +/- 120 fokos tartományban fordítható el.



Nagy munkatér

▶ A nagy munkaterületnek köszönhetően lehetőség nyílik a gép testreszabására a legkülönfélébb opciókkal, pl. válaszfallal párhuzamos munkavégzéshez, körasztallal, szegnyereggel, stb.



MMV 6200

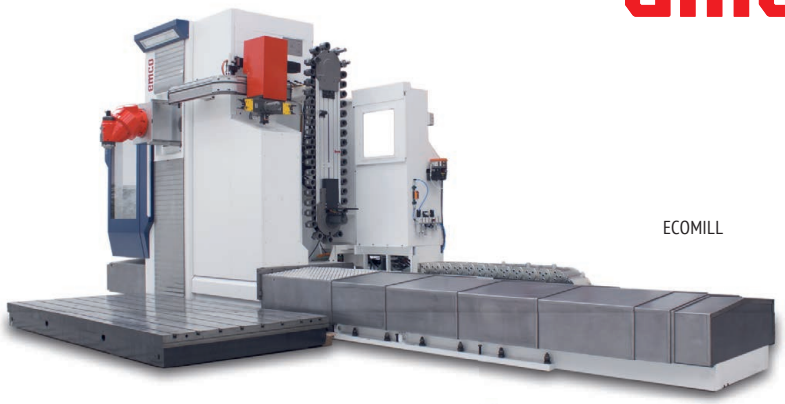
Műszaki adatok	MMV 2000	MMV 3200	MMV 4200	MMV 5200	MMV 6200
Mozgástartomány (X/Y/Z)	2000 / 800 / 750 mm	3200 / 1000 / 950 mm	4200 / 1000 / 980 mm	5200 / 1000 / 980 mm	6200 / 1000 / 980 mm
Asztalméret	2400 x 950 mm	3500 x 1050 mm	4500 x 1050 mm	5420 x 1050 mm	6470 x 1050 mm
Asztal terhelhetőség	2200 kg	5000 kg	6000 kg	7000 kg	8000 kg
Max. főorsó fordulatszám	15.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc	15.000 / 18.000 ford./perc
Szerszámtár	40 / 80 db	40 / 60 / 120 db	40 / 60 / 120 db	40 / 60 / 120 db	40 / 60 / 120 db

MOZGÓÁLLVÁNYOS MARÓMŰVEK
VÍZSZINTES SZÁNNAL ÉS INTEGRÁLT PLATFORMMAL

emco

Kivitel
- sűrűn bordázott, nagy hajlító és csavaró szilárdságú gépállvány
- box-in-box kialakítású horizontál gerenda megvezetés a legnagyobb geometriai és termikus stabilitás eléréséhez
- precíziós golyósorsókkal, nagy pontosságú fogasléc hajtással mozgatott tengelyek
- max. 30 m/perc gyorsjárat (lineáris tengelyeken)
- nagy méretű monolit szerkezet (FEM-optimalizált)

Alkalmazási területek
- nagyméretű földmunkagép-, vagy bányagép alkatrészek, szerszám- vagy szerkezetgyártás, energetika, repülőipar



ECOMILL

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!



MECMILL PLUS

Műszaki adatok	ECOMILL	ECOMILL PLUS
Mozgástartomány (X/Y/Z)	6000 / 1300 / 2500 mm	6000 / 1600 / 3000 mm
Integrált motororsó	60 kW / 600 Nm	60 kW / 600 Nm
Mechanikus 3 + 2 tengelyes marófejek	max. 38 kW / 600 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.
Marófej elektromos orsóval	22 kW / 30 Nm / 18.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.

Műszaki adatok	MECMILL	MECMILL PLUS
Mozgástartomány (X/Y/Z)	6000 / 1600 / 3500 mm	6000 / 1600-1800 / 4000-5000 mm
Integrált motororsó	40 kW / 1200 Nm	40 kW / 1200 Nm
Mechanikus 3+2 és/vagy 5 tengelyes marófejek	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.
Marófejek elektromos orsóval, 5 szervotengellyel	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.
Fúróorsó	-	Ø 130 mm / W-tengely 700 mm / 45 kW / 2000 Nm / 2000 ford./perc

PORTÁL ÉS GANTRY TÍPUSÚ MARÓGÉPEK
FÜGGŐLEGES GERENDÁVAL ÉS AKÁR 5-TENGELYES MEGMUNKÁLÁSSAL

emco

Kivitel
- hegesztett és feszültségmentesített acélból készült, kis tömegű, robusztus szerkezet nagy merevség mellett
- nagy dinamika és nagyfokú precizitás marásnál a box-in-box szerkezetű keresztgerendás, vertikális maróorsó elhelyezésnek köszönhetően
- nagy teljesítményű maróorsók univerzális mechanikus marófejekkel
- nagy méretű lineáris görgős vezetékek minden tengelyen
- gyorsmenet percenként max. 100 m
- a tengelyek mozgatása kettős hajtásrendszerrel, elektronikus holtjáték kiegyenlítéssel, előfeszített anyával vagy a legújabb generációs lineáris motorral
- a fő alkotóelemek FEM optimalizált szerkezeti számítása

Alkalmazási területek
- légiközlekedés és űrtechnika
- műanyag és fém szerszámok
- általános gépgyártás, forma-tervezés



DYNAMILL

POWERMILL



Műszaki adatok	DYNAMILL	MEGAMILL	POWERMILL
Mozgástartomány (X/Y/Z)	4500 / 3000-2500 / 1500-2500 mm	7500 / 4000-7000 / 1500-2000 mm	6000 / 4000-7000 / 1500-2000 mm
Integrált motororsó	60 kW / 600 Nm	40 kW / 1200 Nm	40 kW / 1200 Nm
Mechanikus marófejek 3+2 és/vagy 5 tengellyel	max. 38 kW / 600 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.	max. 38 kW / 1000 Nm / 6000 f/p.
Marófejek elektromos orsóval, 5 szervotengellyel	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.	max. 42 kW / 120 Nm / 24.000 f/p.

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

EMCOMILL E350 CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONT
CNC MARÁS 3 TENGELYEN, MOZGÓ OSZLOPOS KIVITELBEN

emco

▶ Szinte minden forgácsolóüzemben képes megállni a helyét az EMCOMILL gépcsalád bármelyik tagja. A 3 tengelyes marás termelékeny szerszámgépei számos iparág számára nyújtanak kiváló ár/érték arányt. Univerzális kialakítás, konvencionális 3 tengelyes CNC marásra optimalizálva. Jellemző felhasználási területe a finommechanika és optikai alkatrészgyártás, de nagyobb mérettartománnyal rendelkező gépei a szerszámiparban is bizonyítottak már!



▶ szerszámcserélő



Műszaki adatok	EMCOMILL E350
X-tengely mozgástartomány	350 mm
Asztalméret	500 x 300 mm
Asztal terhelhetőség	100 kg
Max. fordulatszám	10.000 ford./perc
Szerszámtár	20 szerszámhely

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

EMCOMAT FB HAGYOMÁNYOS MARÓGÉPEK
MANUÁLIS VAGY CIKLUSVEZÉRELT KIVITELBEN

emco

▶ Az EMCOMAT FB széria gépei minden szempontból az egyedi és kisszériás gyártással foglalkozó vállalkozások számára lettek kifejlesztve. Ezen szerszámgépek opcionálisan, kiegészítők széles választékával felszerelhetőek, mellyel univerzális felhasználást tesznek lehetővé. Az NC vezérlésű szerszámgépek korában, továbbra is helyt képesek állni ezek a klasszikus értékek alapján megalkotott gépek.



EMCOMAT FB-3 L



EMCOMAT FB-450 MC
EMCOMAT FB-600 MC

Műszaki adatok	EMCOMAT FB-3 L	EMCOMAT FB-450 MC	EMCOMAT FB-600 MC
Mozgástartomány (X/Y/Z)	300 x 200 x 350 mm	450 x 350 x 400 mm	600 x 400 x 400 mm
Asztalméret	600 x 180 mm	400 x 270 mm	400 x 270 mm
Asztal terhelhetőség	50 kg	300 kg	300 kg
Max. fordulatszám	2.200 ford./perc	5.000 ford./perc	5.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	1,4 kW	10 kW	13 kW

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

CONCEPT TURN CNC ESZTERGAGÉP SZÉRIA
OKTATÓ CNC ESZTERGAGÉPEK

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

▶ Az NC vezérlésű CONCEPT TURN szerszámgép széria az ipari tanulmányaikat folytató hallgatók egyik legjobb társa a mindennapokban. Az EMCO által évtizedek óta fejlesztett gépcsalád opcionálisan hajtott szerszámtárral, automata szegnyereggel is szerelhető, de a képzés számára legnagyobb értékként egyszerű váltással, akár többféle vezérlő használatát is lehetővé teszik. Kis méretben, viszont minden más korlátozás nélkül segíti a CONCEPT TURN gépcsalád a jövő szakembereinek a képzését.



CONCEPT TURN 260



CONCEPT TURN 460

Műszaki adatok	CONCEPT TURN 60	CONCEPT TURN 105
Esztergálható átmérő	Ø 60 mm	Ø 75 mm
Max. munkadarab hossz	215 mm	121 mm
Max. fordulatszám	4.200 ford./perc	4.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	1,1 kW	1,9 kW
Szerszámhelyek	8 db	8 db

Műszaki adatok	CONCEPT TURN 260	CONCEPT TURN 460
Főorsó átveresztése	Ø 25 mm	Ø 45 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 85 mm	Ø 220 mm
Max. fordulatszám	6.300 ford./perc	6.300 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	5,5 kW	13 kW
Szerszámhelyek	12 db	6 db

CONCEPT MILL OKTATÓ CNC MARÓGÉPEK
PROFESSZIONÁLIS OKTATÁSRA KIFEJLESZTETT GÉPEK

emco

▶ Az NC vezérlésű CONCEPT MILL szerszámgép széria az ipari tanulmányaikat folytató hallgatók egyik legjobb társa lehet a mindennapokban. Kivételes felépítésüknek és modularitásuknak köszönhetően egy napon belül akár kétféle vezérlő használatát is lehetővé teszik. Kis méretben, viszont minden más korlátozás nélkül segíti a CONCEPT MILL gépcsalád a jövő szakembereinek a képzését.



CONCEPT MILL 55



CONCEPT MILL 105



CONCEPT MILL 260

Műszaki adatok	CONCEPT MILL 55	CONCEPT MILL 105	CONCEPT MILL 260
Mozgástartomány (X/Y/Z)	190 / 140 / 260 mm	200 / 150 / 250 mm	350 / 250 / 300 mm
Asztalméret	420 x 125 mm	420 x 125 mm	520 x 300 mm
Asztal terhelhetőség	10 kg	10 kg	100 kg
Max. fordulatszám	3.500 ford./perc	5.000 ford./perc	10.000 ford./perc
Max. főorsó teljesítmény	0,75 kW	1,1 kW	7 kW
Szerszámtár	8 db	10 db	20 db

KÉRJE ÁRAJÁNLATUNKAT!

PORTÁL ADAGOLÓ

- univerzális be- és kirakodás előmunkált nyersdarabokhoz és alkatrészekhez
- a többféle megfogó és kezelőrendszer közül választva a portáladagoló igények szerint személyre szabható



BILLENŐ ADAGOLÓ

- integrált univerzális munkadarab adagoló, mely kifejezetten gyors betöltést kínál
- olyan alkatrészek betöltése is lehetséges, melyek átmérője nagyobb a főorsó kapacitásánál





TURN / MILL ASSIST

- kompakt standard automatizálás kis és közepes méretű sorozatokhoz eszterga- és marógépekhez
- a kihasználtság akár 70%-os növelése
- kompakt és helytakarékos megoldás
- grafikusan támogatott működés/programozás
- szabad hozzáférés a gépajtóhoz és munkatérhez
- nagyon rövid konfigurációs és beállítási idők
- nincs szükség speciális robotokra vonatkozó ismeretekre
- egyszerű és gyors helyszíni telepítés és betanítás

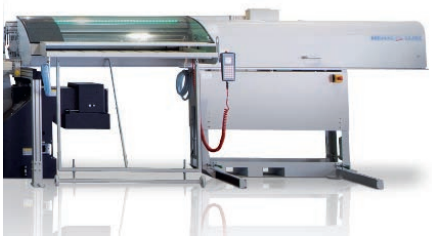
FLEXLOADER

- az Emco FlexLoader munkadarab betöltő cellái szabványos és rugalmas megoldások a gépek automatizálására
- az eredmény: jobb termelési folyamatok és nagyobb hatékonyság
- testreszabott megoldások jól megtervezett termékekkel
- szabványos cellák és funkciócsomagok
- opcionális extrák (sorjázó állomás, megfogócsere, mérőegységek és még sok más)
- a teljes folyamat szemléltetése
- mindent egy forrásból – egy kapcsolattartó
- előre gyártott és hosszú ideje bevált megoldások
- a biztonságra, a rugalmasságra és a szabványosításra összpontosítva fejlesztették ki
- globális szolgáltatás



KIRAKODÁS AZ ELLENORSÓN KERESZTÜL

- a hosszú, kis átmérőjű munkadarabok az ellenorsón keresztül könnyen eltávolíthatók a gépből
- a hosszú részek különböző módon tárolhatók
- a kész alkatrészek vagy egyszerűen kigurulhatnak egy ferde felületen, vagy egy oldalsó tárban tárolhatók



IRCO IL-MUK 7012/10012 RÚD ADAGOLÓ

- rudak automatikus betöltéséhez Ø 102 mm-ig és max. hossz 1200 (1500) mm-ig
- hengeres- vagy profilanyag
- kis alapterület igény
- STL-interfész mellékelve



EMCO SL 1200 RÚDANYAG BETÖLTŐ

- az EMCO SL 1200 rövid szálanyag adagoló tökéletes megoldás az elővágott anyagok automatikus betöltésére 1200 mm-ig
- előny: kis helyigény és rövid betöltési idő a rövidebb löketeknek köszönhetően
- a vezérlőegység tökéletesen illeszkedik a gép interfészéhez



EMCONNECT KAPCSOLATTARTÁS A MUNKAFOLYAMATOK OPTIMALIZÁLÁSÁHOZ ÉS A TERMELÉKENYSÉG NÖVELÉSÉHEZ

- az EMCONNECT a termelési egységek összekapcsolását és hálózatba kötését jelenti
- hozzáférést biztosít az összes szükséges funkcióhoz, adathoz, dokumentumhoz egy központi vezérlőfelületen
- web böngésző az információk és IT rendszerek eléréséhez
- interfészek a kezelői környezet vezeték nélküli integrálásához
- a gépek távoli állapot felmérése és karbantartása
- hozzáférés az irodai számítógépekhez és CAD/CAM rendszerekhez
- a papírmentes munkaállomások megvalósításának előfeltétele
- nyílt platform a gépek gyártási környezetbe való integrálásához
- géptípustól függően az EMCONNECT minden vezérléshez elérhető (Sinumerik ONE, Heidenhain TNC 640, FANUC 31i-B)
- az aktuális gépállapot és a gyártási adatok jól áttekinthető kijelzése biztosítja a jól strukturált termelési folyamatot
- az EMCO moduláris rendszere ideális az ügyfél- és projekt-specifikus alkalmazások rugalmas megvalósításához

IRÁNYÍTÓPULT

- egy pillatással áttekinthető a gép állapota, a gépadatok és a működési mód
- a gép beállításainak és az aktív üzemmódtól függően (JOG, MDA, AUTO)
- minden lényeges adat, pl. a futó program, a kiválasztott szerszám, a tengely pozíciók, azonnal elérhetők
- az aktuális főorsó igénybevétel és a felülírási értékek színes megjelenítése



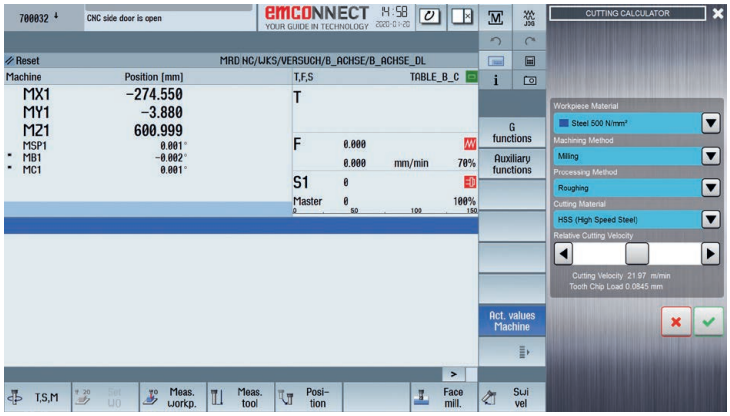
TÁVTÁMOGATÁS

- közvetlen hozzáférést biztosít a gépről az irodai PC-hez, a gyártási folyamat megszakítása nélkül
- hozzáférés az irodai számítógépen található összes alkalmazáshoz és adathoz
- CAD / CAM rendszerek használata
- hozzáférés az e-mailekhez



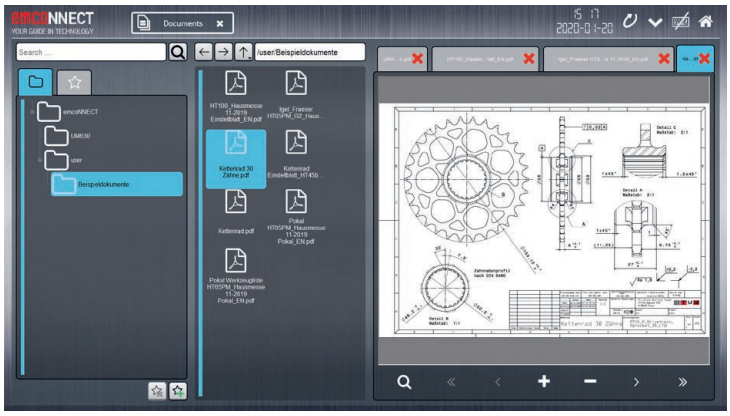
FORGÁCSOLÁSI ADATOK SZÁMÍTÁSA

- segíti a kezelőt a forgácsolási adatok optimalizálásában
- figyelembe veszi a szerszámgeometriát, az anyagtáblázatokat és a megmunkálás módját
- teljes képernyős vagy oldalsávos megjelenítés az értékek közvetlen exportálásával a vezérlésbe



DOKUMENTUMOK

- egyéni igényeknek megfelelően bővíthető digitális dokumentumtár
- közvetlen hozzáférés a gyártási- és munkadarab dokumentációhoz a papírmentes termelés megvalósításával, utazási idők nélkül
- gépkönyv szerviz- és pótalkatrészek dokumentációval, programozási segédlet



TÁVOLI ASZTAL HASZNÁLAT

- az információk és IT-alkalmazások közvetlen elérésével lábmunka, illetve PC-s munkahelyek telepítése takarítható meg az üzem területén
- hozzáférés az időrögzítő, az ERP vállalati- és gyártásirányítási rendszerekhez
- az intraneten és a kiválasztott webhelyeken lévő információk az IT konfigurációtól függően érhetők el



WEBOLDAL

- az egyszerű távdiagnosztika és a gép távoli karbantartása érdekében az EMCO helpdesk csapata kérésre távolról csatlakozik a géphez
- felgyorsítja a problémaelemzést és -megoldást
- csökkenti a költséges gépleállásokat

